

3M Наука,
Воплощенная в жизнь™

**Абразивные
материалы
для промышленности**

О компании

Компания 3М — транснациональная корпорация со столетней историей успеха на рынке. Компания производит тысячи уникальных продуктов и занимает лидирующие позиции во многих отраслях: от материалов для здравоохранения до товаров для дома и офиса.

Вся деятельность компании 3М базируется на научных открытиях и разработках. За более чем вековую историю ученые и инженеры компании создали сотни запатентованных технологий. Среди наиболее известных изобретений компании: клейкая лента Scotch®, блокноты для записок Post-it®, магнитная лента для звукозаписи, цветной копировальный аппарат, световозвращающая пленка для дорожных знаков.

И по сей день 7 тысяч ученых-исследователей, работающих в компании, ежегодно изобретают более 500 новых продуктов, решающих различные задачи во всех сферах человеческой жизни.

Начав свою историю в начале XX века с обычной шлифовальной бумаги, компания 3М не перестает развивать свои абразивные технологии, дополняя их выдающимися разработками других своих подразделений. В результате создаются уникальные продукты, зачастую устанавливающие абсолютно новые стандарты абразивной обработки, например, нетканые абразивные материалы Scotch-Brite™, позволяющие производить обработку с минимальным изменением геометрии детали, или структурированные абразивы 3М™ Trizact™, обеспечивающие стабильность качества обработки, снижение количества этапов шлифовки и снижение расхода абразива.

Изобретение керамического зерна точной формы 3М™ стало наиболее значимым событием последних лет в развитии технологий абразивной обработки. Абразивы с керамическим зерном точной формы 3М™, например, уже хорошо известные на российском рынке фибровые круги 3М™ Cubitron™ II, обеспечивают рекордно высокую скорость обработки и отличаются большим ресурсом, позволяя в разы повысить производительность и снизить затраты на абразивную обработку.

Абразивные материалы компании 3М позволяют выполнять любые шлифовальные работы от самой грубой зачистки до полировки с микронной точностью и применяются во всех областях промышленности от автомобилестроения и обработки цветных металлов и сплавов до производства авиационных двигателей и волоконно-оптических коннекторов.

Содержание

- ▶ **Новинки..... 4**
- ▶ **Бренды и технологии..... 5**
- ▶ **Отрезные круги 6**
- ▶ **Зачистные круги..... 8**
- ▶ **Фибровые шлифовальные круги..... 9**
- ▶ **Лепестковые круги 11**
- ▶ **Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip..... 14**
- ▶ **Шлифовальные круги Scotch-Brite™ SC-DH..... 15**
- ▶ **Прессованные круги Scotch-Brite™ 16**
- ▶ **Шлифовальные круги 3М™ Roloc™ 18**
- ▶ **Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle 20**
- ▶ **Лепестковые щетки 22**
- ▶ **Объемные круги 24**
- ▶ **Круги для орбитальных шлифовальных машин 25**
- ▶ **Орбитальные шлифовальные машины..... 27**
- ▶ **Листы и рулоны Scotch-Brite™ 29**
- ▶ **Шлифовальные губки..... 30**
- ▶ **Шлифовальные листы и рулоны..... 31**
- ▶ **Полировальные пасты..... 33**
- ▶ **Полировальные круги..... 35**
- ▶ **Шлифовальные ленты..... 36**
- ▶ **Материалы для удаления дефектов ЛКП 40**
- ▶ **Материалы для обработки стекла 41**
- ▶ **Технология обработки искусственного камня..... 42**
- ▶ **Таблица соответствия зернистостей 43**
- ▶ **Средства индивидуальной защиты..... 44**



Отрезные и зачистные круги 3M™ Silver

Благодаря зерну точной формы 3M™ премиальное качество в сочетании с разумной ценой стало возможным. Новые отрезные и зачистные круги 3M™ Silver представляют новый класс высокопроизводительных абразивов для угловой шлифовальной машины – созданных благодаря совершенным свойствам зерна точной формы 3M™.



Лепестковый круг 3M™ 769F

Новое поколение лепестковых кругов сочетают в себе ... скорость и долговечность. Новые лепестковые круги 3M™ 769F служат дольше, чем обычные алюминиевые циркониевые круги, благодаря инновационной конструкции, в которой используется легендарное зерно точной формы 3M.



Абразивные круги Scotch-Brite Clean & Strip XT PRO

Благодаря модернизированному нейлоновому волокну обновленные круги обеспечивают более плотное прилегание, не повреждая поверхность металла. Износостойкий абразивный круг XT Pro позволяет деликатно очистить поверхность детали от старых лакокрасочных покрытий. И совершенно новые более агрессивные круги XC Extra Cut справятся с сильной коррозией и толстыми слоями краски.

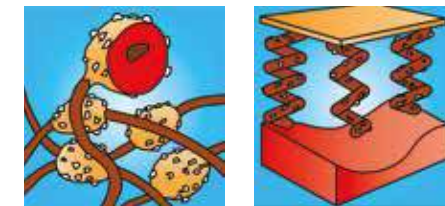
CUBITRON™ II



Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™, абразивные круги и шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II сочетают высокую агрессивность и очень большой ресурс, а высокое качество получаемой поверхности позволяет сократить количество последующих операций. В результате абразивные материалы 3M™ Cubitron™ II обеспечивают существенное снижение расходов на зачистные, шлифовальные и последующие доводочные операции и экономию времени. При использовании абразивов 3M™ Cubitron™ II с ручным шлифовальным инструментом от оператора требуется минимум усилий, поскольку керамическое зерно точной формы 3M™ легко прорезает металл.

- ▶ рекордно высокая скорость обработки
- ▶ большой ресурс и длительный срок службы
- ▶ меньший нагрев поверхности
- ▶ снижение нагрузки на мастера

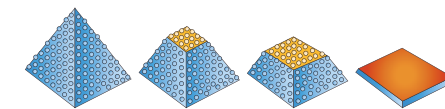
Scotch-Brite™



Нетканые абразивные материалы Scotch-Brite™ обладают уникальной трехмерной конструкцией, которая обеспечивает длительный срок службы, равномерное качество обработки поверхности, высокую скорость обработки и полное сохранение геометрии обрабатываемой детали. Открытая структура абразивов Scotch-Brite™ предотвращает засаливание и обеспечивает свободную циркуляцию охлаждающего воздуха, что исключает риск деформации обрабатываемой поверхности. Использование абразивов Scotch-Brite™ существенно повышает производительность и снижает затраты на абразивную обработку.

- ▶ большой ресурс и высокая износостойкость
- ▶ высокая скорость обработки
- ▶ стабильное качество обработки
- ▶ полное сохранение геометрии обрабатываемой поверхности
- ▶ отсутствие прижогов и других привнесенных дефектов
- ▶ простота использования

Trizact™



Структурированные абразивы 3M™ Trizact™ – реальная возможность существенно усовершенствовать процесс промежуточной и окончательной обработки: уменьшить количество операций, сократить общее время обработки и снизить затраты. Уникальное многослойное строение абразивного слоя, сформированного в пирамидки или другие структуры точной формы, обеспечивает постоянный, точно выдержанный класс чистоты поверхности в течение всего срока службы абразива 3M™ Trizact™.

- ▶ постоянное контролируемое качество обработки
- ▶ обеспечение заданных параметров шероховатости
- ▶ отсутствие случайных привнесенных дефектов
- ▶ большой ресурс
- ▶ снижение в несколько раз расхода абразива
- ▶ сокращение количества шагов обработки



Новинка! Отрезные круги 3M™ Silver

Благодаря зерну точной формы 3M™ премиальное качество в сочетании с разумной ценой стало возможным!

Отрезные круги

Отрезные круги предназначены для резки листа, трубы, прутка, разнообразного проката и других изделий. Идеальная балансировка и равномерный износ без выкрашивания позволяют получить максимально качественный рез без заусенцев и прижогов.



Отрезные круги 3M™ Cubitron™ II

Высокоэффективные отрезные круги 3M™ Cubitron™ II с керамическим зерном точной формы 3M™ предназначены для резки любых металлов и сплавов. Новое поколение отрезных кругов 3M™ Cubitron™ II благодаря внесенным в конструкцию изменениям отличаются высокой влагостойкостью, увеличенным ресурсом и еще большей скоростью резания. Они обеспечивают существенное повышение производительности и снижение затрат. Не требуя большого нажима при работе, отрезные круги 3M™ Cubitron™ II снижают нагрузку на оператора.

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	1,0 мм	1,6 мм	2,0 мм	
125 x 22	65512	65455		12 250
150 x 22		65173		10 200
180 x 22			65462	8 500
230 x 22			65463	6 650



Отрезные круги 3M™ Silver

Новые отрезные круги 3M™ Silver представляют новый класс отрезных кругов премиум качества, предназначенные специально для постоянной работы с металлом. Благодаря технологии зерна точной формы 3M™ эти инновационные круги режут детали быстро и плавно, не нагревая поверхность, и подходят для всех типов цветных металлов, нержавеющей и углеродистой сталей. Круги 3M™ Silver служат дольше, чем круги с обычным оксидом алюминия и цирконатом алюминия, что означает уменьшение замен круга, улучшение производительности и контроль затрат.

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия					Макс. частота вращения, об/мин
	1,0 мм	1,6 мм	2,0 мм	2,5 мм	3,0 мм	
125 x 22	51790	51792	51795			12 250
150 x 22		51814				10 200
180 x 22		51796	51797	51802	51803	8 500
230 x 22				51805	51806	6 650



Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind

Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind. Высокоэффективные зачистные круги 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind разработаны для обработки любых металлов и сплавов: черных сталей, нержавеющей сталей, цветных металлов и сплавов. Толщина 4,2 мм позволяет использовать зачистные круги 3M™ Cubitron™ II Cut & Grind для широкого спектра операции - отрезки, зачистки небольших сварных швов, выемки пазов, строжки и многих других.

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия	Макс. частота вращения, об/мин
	4,2 мм	
125 x 22	81149	12 250
180 x 22	81148	8 500

Зачистные круги

Зачистные круги – это универсальный инструмент для операций, требующих большого съема металла: зачистки сварных швов, подготовки поверхности к сварке, снятия фаски, удаления окалины, облоя, брызг от сварки («грата») и т.д. Зачистным кругом можно работать по плоскости, по кромке, во внутреннем угловом соединении и на деталях со сложной геометрической формой.



Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II

Высокоэффективные зачистные круги 3M™ Cubitron™ II разработаны для обработки любых металлов и сплавов: черных сталей, нержавеющей стали, чугуна и других. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ они демонстрируют высокую скорость обработки без дополнительных усилий со стороны оператора, снижая нагрузку и делая работу более комфортной. Зачистные круги 3M™ Cubitron™ II нового поколения обладают увеличенным ресурсом за счет более твердой связки «Q» и двухслойного строения. Использование зачистных кругов 3M™ Cubitron™ II обеспечивает существенное повышение производительности и снижение затрат на операции зачистки.

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
	7,0 мм		
125 x 22	94002		12 250
150 x 22	94001		10 200
180 x 22	94000		8 500
230 x 22	93999		6 650



Зачистные круги 3M™ Silver

Зачистные круги 3M™ Silver представляют новый класс высокопроизводительных абразивов для угловой шлифовальной машины – созданных благодаря совершенным свойствам зерна точной формы 3M™. Круги 3M™ Silver будут идеальным выбором для таких применений как удаление усиления сварных швов и снятие фаски и обеспечат более высокую скорость и продолжительный срок службы по сравнению с абразивными материалами с обычным оксидом алюминия и цирконатом алюминия (AZ).

Размер, мм	Толщина круга и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
	7,0 мм		
125 x 22	51748		12 250
150 x 22	51749		10 200
180 x 22	51750		8 500
230 x 22	51751		6 650

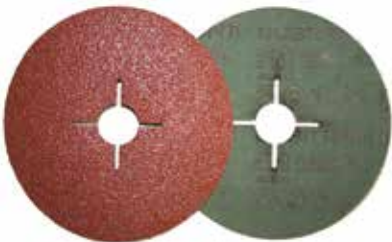
Гибкие зачистные круги 3M™ Cubitron™ II

Гибкие зачистные круги 3M™ Cubitron™ II предназначены для быстрого съема металла (зачистки сварных швов, съема фаски, удаления грата) и шлифовки поверхности. Они подходят для обработки любых металлов и сплавов. Гибкая конструкция зачистных кругов 3M™ Cubitron™ II обеспечивает снижение уровня вибрации и уровня шума при выполнении зачистных и шлифовальных операций, создавая более комфортные условия работы для оператора-шлифовщика, а также позволяет получить более высокое качество поверхности, чем при работе обычным зачистным кругом. Благодаря керамическому абразивному зерну точной формы 3M™, зачистные круги 3M™ Cubitron™ II отличаются высокой скоростью обработки и большим ресурсом. Гибкие зачистные круги 3M™ Cubitron™ II не только быстро снимают металл при зачистке, съеме фаски или шлифовке, но и оставляют ровную поверхность без царапин и прижогов с равномерной риской. Гибкие зачистные круги 3M™ Cubitron™ II должны обязательно использоваться со специальной оправкой.

Размер, мм	Зернистость	Толщина круга и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
		3,0 мм	4,0 мм	
115 x 22	36+	51741		13 300
	80+	51742		
125 x 22	36+	51743		12 200
	80+	51744		
180 x 22	36+		51745	8 500

Фибровые шлифовальные круги

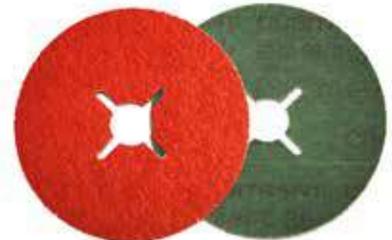
Фибровые шлифовальные круги используются для зачистки сварных швов, шлифовки и доводки поверхности. Благодаря своей гибкой конструкции и особой форме используемых оправок, фибровые круги прилегают большей площадью к обрабатываемому металлу, что позволяет сохранить «плоскостность» поверхности, а также не «заваливать» кромку на изделиях с прямым углом.



Фибровые шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II 982C

Фибровые круги 3M™ Cubitron™ II 982C используются для обработки черных сталей: удаления усиления сварного шва, заусенцев после газоплазменной резки, окалины и для других операций, связанных с большим съемом металла. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает исключительные характеристики фибровых кругов 3M™ Cubitron™ II 982C: они шлифуют до 2 раз быстрее и служат до 4 раз дольше, чем другие фибровые круги. Это обеспечивает повышение производительности и снижение себестоимости зачистных и последующих операций.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	36+	60+	80+		
125 x 22	55073	27624	27628	12 200	64861 / 64858
180 x 22	27698	27740	27741	8 500	64862 / 64859



Фибровые шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II 987C

Фибровые круги 3M™ Cubitron™ II 987C предназначены для обработки нержавеющей стали, никелевых сплавов, бронзы, латуни и других металлов и сплавов, чувствительных к нагреву. Они используются на операциях, требующих большого съема металла: удаления усиления сварного шва, снятия фаски, удаления заусенцев и других дефектов. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает высокую скорость обработки и длительный срок службы кругов 3M™ Cubitron™ II 987C: они шлифуют до 5 раз быстрее и служат до 2 раз дольше, чем другие фибровые круги, что ведет к повышению производительности и снижению затрат на зачистные и последующие операции.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	36+	60+	80+		
125 x 22	27618	27646	27650	12 200	64861 / 64858

Фибровые шлифовальные круги 3M™ 782C

Фибровые шлифовальные круги 3M™ 782C предназначены для обработки черных сталей и сплавов. Керамическое зерно точной формы 3M™ обеспечивает более высокую скорость обработки и больший ресурс по сравнению с фибровыми шлифовальными кругами с цирконатом алюминия или с обычным керамическим зерном. Также оно позволяет снизить нагрузку на оператора. Фибровые шлифовальные круги 3M™ 782C отличаются привлекательной ценой и обеспечивают снижение стоимости абразивной обработки – съема фаски, зачистки сварного шва, шлифовки поверхности.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
	36+	60+	80+		
125 x 22	89715	89719	89723	12 200	64861 / 64858
180 x 22	89716	89720	89724	8 500	64862 / 64859



Фибровые шлифовальные круги 3М™ 787С

Фибровые шлифовальные круги 3М™ 787С с керамическим зерном точной формы 3М™ разработаны для обработки нержавеющей сталей им сплавов, а также цветных металлов (например, алюминия или никелевых сплавов). Круги 3М™ 787С работают без перегрева поверхности, отличаются высокой производительностью и большим ресурсом. Они превосходят по своим рабочим характеристикам фибровые шлифовальные круги с обычным керамическим зерном на операциях по съему фаски, удалению сварных швов и шлифовке поверхности.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Макс.частота вращения, об/мин	Оправка
	36+	60+	80+	120+		
125 x 22	89731	89735	89739	89743	12 200	64861 / 64858
180 x 22	89732	89736	89740	89744	8 500	64862 / 64859



Оправки 3М™ для фибровых шлифовальных кругов

Оправки 3М™ для фибровых шлифовальных кругов изготовлены из полиамида, что позволяет им выдерживать нагрев, который неизбежно возникает при выполнении шлифовальных работ, и сохранять жесткость. Ребристые оправки обладают постоянной жесткостью, большое количество коротких ребер по краю оправки обеспечивают лучшую «раскрываемость» абразивного зерна. При этом практически исключается риск засаливания круга и продлевается срок его службы, а высокая агрессивность резания сохраняется до полного износа абразивного слоя. При использовании плоских оправок снижается давление на круг, что исключает преждевременное раскрытие зерен абразивного минерала, уменьшает глубину риски и повышает качество обработанной поверхности. Плоские оправки рекомендуется использовать с фибровыми кругами средней зернистости (50, 60, 80 и тоньше). Конструкция оправок 3М™ для фибровых кругов позволяет наилучшим образом использовать свойства фибровых кругов с керамическим зерном, что в результате приводит к повышению производительности шлифовки, сокращению времени производственного цикла и снижению затрат на абразив.

Размер, мм	Номер изделия		Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
	Ребристые	Плоские		
125	64861	64858	M14; 5/8	12 200
180	64862	64859	M14; 5/8	8 500

Лепестковые круги

Торцевые лепестковые круги компании 3М – популярный инструмент для самых разных операций: зачистки сварных швов, удаления заусенцев, шлифовки и доводки поверхности. Точно подобранная ткань абразивного лепестка круга равномерно изнашивается во время работы и не закрывает собой лежащий ниже слой абразива. Это позволяет более полно использовать ресурс круга, снижая затраты на операции шлифовки.



Лепестковые круги 3М™ Cubitron™ II 967А

Торцевые лепестковые круги 3М™ Cubitron™ II 967А идеально подходят для самого широкого спектра операций – от понижения риски и очистки поверхности до удаления сварных швов и снятия фаски, особенно в применениях, где важно качество поверхности (например, при подготовке под окраску). Лепестковые круги 3М™ Cubitron™ II можно использовать для обработки любых металлов: нержавеющей сталей, черных сталей, алюминия и цветных металлов. Охлаждающие присадки исключают риск возникновения прижогов и появления цветов побежалости на чувствительных к нагреву металлах. Керамическое зерно точной формы 3М™ обеспечивает высокую скорость обработки и большой ресурс, что повышает производительность и снижает затраты, а также уменьшает нагрузку на оператора.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	40+	60+	80+	
125 x 22	65054	65055	65056	12 000



Лепестковые круги 3М™ 769F

Новое поколение лепестковых кругов сочетают в себе высокую производительность и долговечность. Новые лепестковые круги 3М™ 769F служат дольше, чем обычные алюминиевые циркониевые круги, благодаря инновационной конструкции, в которой используется легендарное зерно точной формы 3М. Данные круги подходят для очень широкого спектра операций: от выравнивания текстуры и легкой очистки до удаления сварных швов, окалины, окислов, подготовки к нанесению покрытий, снятия фаски, удаления заусенец, облоя. Благодаря специальным присадкам снижается нагрев материала и абразивного инструмента, что исключает деформацию обрабатываемой поверхности и позволяет работать с широким диапазоном металлов, включая чувствительных к нагреву.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин
	40+	60+	80+	120+	
125 x 22	51999	52007	52009	52011	12 250
180 x 22	52013	52015	52017	52019	8 600



Лепестковые круги 3М™ 566А

Универсальные торцевые лепестковые круги 3М™ 566А с цирконатом алюминия могут использоваться для любых операций – от снятия фаски до подготовки поверхности к окраске. Однако наилучший результат – высокую скорость обработки и длительный срок службы – круги 3М™ 566А демонстрируют при работе со средним прижимом, например, при удалении сварных швов и заусенцев. Лепестковые круги 3М™ 566А подходят для обработки нержавеющей и черных сталей, алюминия, других цветных металлов и сплавов.

Размер, мм	Зернистость и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин
	P40	P60	P80	P120	
125 x 22	65033	65034	65035	65036	12 000
180 x 22	65041		65043		8 600

Абразивные решения **Scotch-Brite™**

Нетканые абразивные материалы Scotch-Brite™ обладают уникальной трехмерной структурой, которая благодаря свободной циркуляции охлаждающего воздуха, полностью предотвращает засаливание и исключает риск деформации поверхности. Длительный срок службы и неизменно высокий результат.



Новое поколение кругов Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro

- Новые круги Clean & Strip XT Pro состоят из более плотно прилегающих высокопрочных волокон, которые обеспечивают более быструю и надежную работу.
- быстрое очищение от старых покрытий, ржавчины и подготовка поверхности к следующему этапу
 - меньший износ круга – больше обработанных деталей
 - особо плотное прилегание и увеличенная площадь контакта с обрабатываемой поверхностью
 - низкая вибрация и отсутствие искр



Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro

Деликатная очистка поверхности без изменения геометрии детали

Минерал на основе карбида кремния и модернизированная основа из нейлоновых нитей образуют износостойкий абразив, позволяющий деликатно обработать поверхность, не изменяя геометрию детали.

Серия	Описание	Размер, мм	Номер изделия	Зернистость	Макс. частота вращения, об/мин
DB	С фибровой подложкой	115 x 22	51880	S XCRS	10 000
DC	С центральным отверстием	100 x 13	51934		9 000
		150 x 13	51885		6 000
RD	С посадочным отверстием 22 мм (для УШМ) «Тип 27»	115 x 22	51889		13 000
		125 x 22	51890		12 000
		125 x M14	51891 Quick Change		12 000
ZR	С креплением Roloc Plus	100 x 13 x 6	51893		8 000
		125 x 13 x 6	51894		7 000
ZS	На шпинделе	100 x 13 x 6	51924		8 000
		150 x 13 x 8	51926		6 000



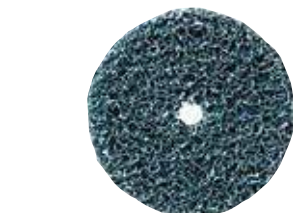
Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Extra Cut

- Твердый минерал на основе оксида алюминия и модернизированная основа из нейлоновых нитей
- Быстрое удаление сильной коррозии и толстого слоя краски
 - Очистка поверхности до чистого металла, легко работает в кратерах и труднодоступных местах

Серия	Описание	Размер, мм	Номер изделия	Зернистость	Макс. частота вращения, об/мин
DB	С фибровой подложкой	115 x 22	51928	A XCRS	10 000
DC	С центральным отверстием	100 x 13	51906		9 000
		150 x 13	51907		6 000
RD	С посадочным отверстием 22 мм (для УШМ) «Тип 27»	115 x 22	51910		13 000
		125 x 22	51911		12 000
		125 x M14	51912 Quick Change		12 000
		178 x 22	51913		8 500
ZR	С креплением Roloc Plus	100 x 13 x 6	51914		8 000
ZS	На шпинделе	100 x 13 x 6	51932		8 000
		150 x 13 x 8	51919		6 000

Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip CG

Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip CG голубого цвета отличаются большей гибкостью и эластичностью по сравнению с кругами XT. Кругами Scotch-Brite™ Clean & Strip CG можно обрабатывать самые труднодоступные места.



Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip CG-DC:

Размер, мм	и номер изделия S XCS	Макс. частота вращения, об/мин	Шпиндель
100 x 13	61121	6 000	07947 или 07948
150 x 13	61122	4 000	07947 или 07948
Используются на прямой шлифовальной машине			



Круги Scotch-Brite™ Clean & Strip CG-DB на фибровой основе:

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия S XCS	Макс. частота вращения, об/мин	Оправка
115 x 22	57020	10 000	64860
180 x 22	57021	6 500	64862
Используются на угловой шлифовальной машине			



Шлифовальные круги Scotch-Brite™ SC-DH

Гибкие шлифовальные круги Scotch-Brite™ SC-DH используются для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. В процессе обработки поверхности абразивное зерно шлифует металл, а волокно и связующее подполировывают поверхность, удаляя при этом вторичные заусенцы по краям риски. В результате получается гладкая, глянцевая гигиеничная поверхность. Благодаря своей пористой структуре круги Scotch-Brite™ SC-DH не засаливаются, и их можно использовать не только для обработки обычной и нержавеющей сталей, алюминия и латуни, а также для удаления старой краски и ржавчины.

Размер, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия				Оправка	Макс. частота вращения, об/мин
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		
125	65334	65336	65339	48562	09562 или 05681	10 000
180	05212	03758			09450	6 000

Прессованные круги Scotch-Brite™



Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ Rapid Cut RC-UW

Прессованные круги Scotch-Brite™ RC-UW сочетают агрессивность резания керамического зерна точной формы 3М™ и деликатность обработки нетканых абразивных материалов. Круги Scotch-Brite™ RC-UW используются для обработки сварных швов, удаления заусенцев, очистки резьб. Благодаря керамическому зерну точной формы, круги Scotch-Brite™ RC-UW обеспечивают до 3 раз более высокую скорость обработки и служат намного дольше, чем любые другие прессованные круги. При этом они не изменяют геометрию обрабатываемой детали и не вызывают прижогов и перегрева.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин
	7C XCS	7C CRS	
50 x 6 x 6		66700	22 100
150 x 6 x 13	66727	66701	7 500
100 x 6 x 16	66730		6 000



Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ XL-UW

Прессованные круги Scotch-Brite™ XL-UW предназначены для широкого спектра применений: легкой зачистки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, и удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки. Они удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага). Кругам можно задавать необходимый профиль, благодаря чему они идеально подходят для обработки деталей сложных форм.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин
	8A CRS	8A MED	2A MED	2S FIN	
75 x 6 x 6	13763	13764			18 100
75 x 6 x 6			15531	13716	12 100
150 x 6 x 13	13777	13778			7 500
150 x 6 x 13			17498		4 500
150 x 6 x 13				13741	5 000
150 x 13 x 13				13719	5 000
150 x 25 x 25			16544		4 500
150 x 25 x 25				13743	5 000



Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ CP-UW

Прессованные круги Scotch-Brite™ CP-UW используются для механической очистки поверхностей сложной формы, например, резьб. Благодаря мягкой основе, круг самозаправляется под обрабатываемый профиль за 1-2 прохода, обеспечивая полную очистку детали по всей геометрии. Упругая структура абразивного материала обеспечивает минимальный сьем металла и полностью исключает риск повреждения точной формы обрабатываемой детали, что важно при обработке деталей со строгими допусками размера.

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия	Макс. частота вращения, об/мин
	7A MED	
50 x 3 x 6	03714	22 100
50 x 13 x 6	03718	22 100



Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ DP-UW

Прессованные круги Scotch-Brite™ DP-UW предназначены для механической очистки поверхностей сложной формы, например, зубчатых колес, резьб, различных авиационных деталей и прочих. Благодаря мягкой основе и упругой структуре, круг самозаправляется под обрабатываемый профиль за 1-2 прохода, обеспечивая полную очистку детали по всей геометрии. Керамическое зерно точной формы 3М™ обеспечивает быструю очистку поверхности и большой ресурс круга. Универсальные круги Scotch-Brite™ DP-UW используются для обработки любых металлов и сплавов – черных и нержавеющей сталей, титановых и алюминиевых сплавов и других.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия	Макс. Частота вращения, об/мин
	6C MED+	
50 мм x 3 мм x 6 мм	65057	22 100
75 мм x 6 мм x 6 мм	65004	18 100



Шлифовальные круги 3M™ Roloc™

Винтовая система крепления 3M™ Roloc™ специально разработана для использования с кругами малого диаметра, предназначенных для обработки небольших участков поверхности и труднодоступных мест. Она упрощает установку абразивного круга на держатель, позволяя быстро переходить от одной технологической операции к другой и легко менять тип, размер или зернистость абразивного круга, что дает возможность использовать один инструмент, а также обеспечивает надежную фиксацию абразивного круга на держателе.



Шлифовальные круги 3M™ Roloc™ 785C

Фибровые шлифовальные круги 3M™ Roloc™ 785C с керамическим зерном предназначены для зачистки сварных швов, шлифовки и доводки поверхности. Жесткая фибровая основа служит отличной опорой для зерен абразивного минерала, повышая скорость шлифовки. Благодаря охлаждающим присадкам круги 3M™ Roloc™ 785C идеально подходят для обработки нержавеющей стали и других чувствительных к нагреву металлов и сплавов.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин	Оправка 3M™ Roloc™	
	P36	P60	P80	P120		M14	1/4"–20
75	85883	85885	85886	85888	20 000	84998	45091



Шлифовальные круги 3M™ Roloc™ 777F

Шлифовальные круги 3M™ Roloc™ 777F с керамическим зерном используются для шлифовки и доводки поверхности. Высокопрочная полиэфирная основа отличается большей гибкостью по сравнению с фиброй и обеспечивает более равномерную текстуру поверхности. Шлифовальные присадки снижают температуру в зоне шлифовки, позволяя обрабатывать нержавеющую сталь и другие чувствительные к нагреву металлы и сплавы.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия		Макс. частота вращения, об/мин	Оправка 3M™ Roloc™	
	P60	P80		M14	1/4"–20
75	76633	76634	20 000	84998	45091



Прессованные шлифовальные круги Scotch-Brite™ Roloc™ XL-UR

Прессованные круги Scotch-Brite™ Roloc™ XL-UR предназначены для широкого спектра применений: зачистки сварных швов, в том числе во внутренних углах деталей, и удаления заусенцев, а также для других доводочных операций и чистовой обработки. Они удаляют металл и оставляют гладкую глянцевую поверхность (подготовка к полировке за два шага). Круги Scotch-Brite™ Roloc™ XL-UR могут использоваться для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь, титан и другие металлы и сплавы, чувствительные к нагреву.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Оправка 3M™ Roloc™	
	8A CRS	6A MED	2S FIN		M14	1/4"–20
75	17195	17191	17184	15 100	84998	45091



Шлифовальные круги Scotch-Brite™ Roloc™ SC-DR

Гибкие шлифовальные круги 3M™ Roloc™ SC-DR позволяют получить однородную поверхность высокого качества. Круги 3M™ Roloc™ SC-DR предназначены для понижения риски, доводки поверхности, подготовки под окраску и финишной обработки. Они также могут использоваться для удаления ржавчины, старых покрытий, мелких заусенцев, следов станочной обработки. Круги 3M™ Roloc™ SC-DR практически не засаливаются и могут использоваться для обработки мягких металлов.

Размер, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин	Оправка 3M™ Roloc™	
	A CRS	A MED	A VFN	S SFN		M14	1/4"–20
75	05532	05531	05530	05529	18 000	84998	45091



Пневматические дисковые шлифовальные машины 3M™

Дисковые шлифовальные машины 3M™ специально разработаны для использования со шлифовальными кругами 3M™ Roloc™ диаметром до 75 мм. Машины отличаются высокой мощностью, небольшим весом, компактными размерами и низким уровнем вибрации. Материал покрытия рукоятки помогает удерживать инструмент с минимальными усилиями, облегчая длительную работу оператора, а возможность регулирования направления отвода воздуха позволяет не застужать запястье. Специальный предохранитель предотвращает случайный запуск машины.

Номер модели	Диаметр круга, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Вес, кг	Расход воздуха, л/мин	Крепление	Оправка 3M™ Roloc™
25124	50	20 000	372	0,58	651	1/4"	45096
25125	75	15 000	744	0,89	991	1/4"	45091



Круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle

Круги Scotch-Brite™ Bristle с гибкими щетинками отливаются из полимерного материала, по всему объему которого равномерно распределены зерна керамического оксида алюминия – агрессивного и износостойкого абразивного минерала. Очень высокая износостойкость щетки Scotch-Brite™ Bristle достигается тем, что шлифовка происходит стойким керамическим абразивным зерном на конце щетинки, а не самой полимерной щетиной. Тонкие гибкие щетинки мягко огибают самые сложные поверхности и, в то же время, проникают во внутренние углы, обеспечивая вышлифовку даже в самой глубине профиля, не изменяя его геометрии. Благодаря своему строению, Scotch-Brite™ Bristle не засаливаются.



Круги Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB

Круги Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB – это высокоэффективный инструмент для очистки больших участков поверхности от старой краски, клея, окислов, налетов и других поверхностных загрязнений. Щетки Scotch-Brite™ Bristle BD-ZB требуют лишь минимального усилия прижатия. Они безопасны и более производительны в отличие от обычных проволочных щеток, могут работать на высоких скоростях угловой шлифовальной машины.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Крепление
	P50	P80	P120		
115	24241	24242	24539	12 000	M14

Круги Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle RD-ZB

Высокоскоростные круги Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle RD-ZB обеспечивают отличное качество обработки, эффективно удаляя различные загрязнения с поверхности металла без повреждения детали. Для работы не требуется больших усилий. Благодаря небольшому размеру круги Scotch-Brite™ Roloc™ Bristle RD-ZB идеально подходят для очистки поверхностей вокруг выступающих частей детали.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин	Крепление	Оправка 3М™ Roloc™	
	P50	P80	P120			M14	1/4"-20
75	07526	07527	07529	18 000	3М™ Roloc™	84998	45091

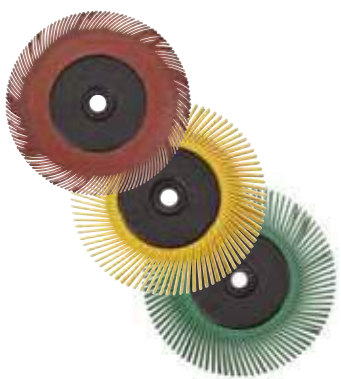
Радиальные щетки Scotch-Brite™ Bristle типа A с прямыми щетинками более агрессивны. Они используются для очистки поверхности металла, удаления заусенцев и других операций, требующих съема материала. В деревообработке они используются для искусственного старения массива и шпона. Щетки типа C со скругленными щетинками работают более мягко и используются там, где требуется более тщательный контроль обработки и минимальное воздействие на поверхность, например, для удаления цветов побежалости, удаления мелких заусенцев, финишной обработки и полировки. В деревообработке щетки используются для удаления заусенцев на профильных деталях, остающихся после фрезерования.



Радиальные круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle RB-ZB

Щетки Scotch-Brite™ Bristle RB-ZB, набираемые из отдельных кругов, используются с прямыми шлифовальными машинами для ручной обработки небольших участков деталей, рельефных поверхностей, резьб, внутренних поверхностей трубы и других труднодоступных мест. Для установки щетки на машину используется шпиндель 3М™ 15012. С его помощью можно собрать щетку шириной от 3 до 13 мм.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия				Макс. частота вращения, об/мин	Форма изделия	Шпиндель
	P80	P120	P220	P400			
50x1,5x9	30118	30120	30121	30122	30 000	Круг (C)	15012
75x1,5x9	30126	30127	30128	30129	20 000	Круг (C)	15012



Радиальные круги и щетки Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB

Радиальные щетки Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB обычно используются на стационарном оборудовании, например, на точильно-шлифовальных станках, с подачей детали к станку вручную или на проходных станках с автоматической подачей детали. Из отдельных кругов Scotch-Brite™ Bristle BB-ZB можно набрать щетку практически любой ширины, которая ограничена лишь длиной вала станка.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия						Макс. частота вращения, об/мин	Форма изделия
	P36	P50	P80	P120	P220	P400		
150x1,5x25	27621		27623				10 000	Круг (A)
150x13x25	27603	27605	27606				10 000	Щетка (A)*
150x1,5x25			33055	33056	33057	33058	10 000	Круг (C)
150x13x25			60195	60196	60196	60198	10 000	Щетка (C)*

* 8 кругов с фланцами



Лепестковые щетки



Лепестковые щетки Scotch-Brite™ FF-ZS

Эластичные щетки Scotch-Brite™ FF-ZS состоят из лепестков трехмерного нетканого абразивного материала типа Clean & Finish («очистка и финиширование»). Они предназначены для очистки, доводки и заключительной обработки поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов. Щетки Scotch-Brite™ FF-ZS обеспечивают однородную поверхность высокого качества. Щетки Scotch-Brite™ FF-ZS не требуют дополнительных принадлежностей для установки на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм.

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия			Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
	A CRS	S FIN	A VFN		
75 x 45	07213	07215	07217	шпindelь 6 мм	8 500
100 x 45		07216			6 000



Лепестковые щетки Scotch-Brite™ PF-ZS

Эластичные щетки Scotch-Brite™ PF-ZS из лепестков трехмерного нетканого абразивного материала типа Cut & Polish («шлифовка и полировка») более агрессивны, чем щетки Scotch-Brite™ FF-ZS. Они предназначены для промежуточного шлифования и направленного матирования поверхностей из нержавеющей стали и цветных металлов, очистки сварных швов от окислов и удаления других небольших дефектов. Щетки Scotch-Brite™ PF-ZS обеспечивают гладкую поверхность с однородной риской. Щетки Scotch-Brite™ PF-ZS не требуют дополнительных принадлежностей для установки на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм.

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия		Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
	A CRS	S FIN		
50 x 25	07219		шпindelь 6 мм	12 000
75 x 45	07209	07211		8 500
100 x 45	07210			6 000



Лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS

Комбинированные лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS состоят из лепестков гибкого абразива на тканевой основе, чередующихся с лепестками трехмерного нетканого абразивного полотна тонкой зернистости. За счет такого строения комбинированные лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS более агрессивны по сравнению с лепестковыми щетками Scotch-Brite™ FF-ZS и Scotch-Brite™ PF-ZS. Они позволяют не только получить однородную поверхность высокого качества, но и удалить царапины или грубую риску после предыдущей обработки. Лепестковые щетки Scotch-Brite™ CB-ZS используются для обработки нержавеющей стали и цветных металлов. Щетки Scotch-Brite™ CB-ZS устанавливаются на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм без дополнительных принадлежностей.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия			Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
		P80	P120	P180		
75 x 45	AlOx	03771	03770	03769	шпindelь 6 мм	8 000



Лепестковые щетки 3M™ 339 SM

Лепестковые щетки 3M™ 339 SM из лепестков гибкого абразива с оксидом алюминия на тканевой основе – универсальный инструмент для обработки любых металлов. Они используются для удаления мелких дефектов, понижения риска после предыдущих шагов обработки, подготовки к финишной обработке. Щетки отличаются высокой скоростью обработки и износостойкостью. Благодаря встроенному шпинделю 6 мм, щетки 3M™ 339 SM устанавливаются на прямую шлифовальную машину с цанговым зажимом 6 мм без дополнительных принадлежностей.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия		Крепление	Макс. частота вращения, об/мин
		P60	P80		
30 x 15	AlOx		64484	шпindelь 6 мм	25 400
40 x 20			64488		19 000
50 x 20		64500	64501		15 200
60 x 30			64509		12 700
80 x 30			64517		9 500



Лепестковые щетки Scotch-Brite™ Roloc™ + MS-ZR

Безабразивные лепестковые щетки Scotch-Brite™ Roloc™ + MS-ZR используются для чистовой обработки и полировки нежидкими полировальными пастами нержавеющей стали, алюминия, цветных металлов. Объемный нетканый материал щетки Scotch-Brite™ MS-ZR обеспечивает обработку рельефных поверхностей. Крепление 3M™ Roloc™+ позволяет быстро устанавливать щетку на шлифовальной машине и обеспечивает ее надежную фиксацию.

Размер, мм	Минерал, зернистость и номер изделия Type T	Макс. частота вращения, об/мин	Крепление	Оправка
75 x 35	09892	5 000	3M™ Roloc™+	09884



Прямые шлифовальные машины 3M™

Прямые шлифовальные машины 3M™ с пневмоприводом отличаются высокой мощностью, небольшим весом, компактными размерами и низким уровнем вибрации. Специальный предохранитель, предотвращающий случайный запуск машины, обеспечивает безопасность работы. Материал покрытия рукоятки помогает удерживать инструмент с минимальными усилиями, а возможность регулировать направление отвода воздуха создает дополнительный комфорт при работе.

Номер модели	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт (л.с.)	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Длина, мм	Цанга, мм
25129	8 000	744 (1,0)	991	0,93	254	6
25128	12 000	744 (1,0)	991	0,93	254	6

Объемные круги



Объемные круги 3M™ XR-WM

Круги 3M™ XR-WM предназначены обработки литых и кованных изделий, например, турбинных лопаток или ортопедических имплантов. Они используются для удаления дефектов и доводки поверхности деталей сложной формы после предыдущих операций шлифования. Круги 3M™ XR-WM обеспечивают быстрое и агрессивное резание, при котором одновременно достигается высококачественный тонкий финиш, и подходят для обработки нержавеющей и углеродистой стали, цветных металлов, титана и чугуна. Круги 3M™ XR-WM отлично сохраняют заданную форму кромки в процессе работы.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	На 80	На 120	На 240	
150 x 13 x 25	62022	62041	62045	3 000
150 x 25 x 25	62023	62042	62046	3 000



Объемные круги Scotch-Brite™ DB-WL

Круги Scotch-Brite™ DB-WL используются для удаления заусенцев после механической обработки, а также для промежуточной шлифовки и доводки поверхности без излишнего съема материала и изменения геометрии детали. Круги Scotch-Brite™ DB-WL предназначены для обработки изделий из нержавеющей стали, титана, алюминия и других металлов. Также круги Scotch-Brite™ DB-WL используются для обработки покрытых грунтом торцев МДФ. Они удаляют поднятый ворс и мелкие дефекты покрытия, обеспечивая гладкую поверхность.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия			Макс. частота вращения, об/мин
	9S FIN	8S MED	7S FIN	
150 x 25 x 25	18762	18761	18768	6 000
200 x 50 x 75		18766	18771	4 500



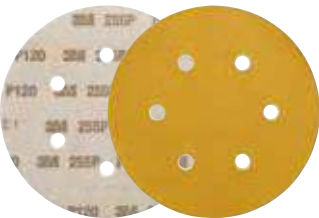
Объемные круги Scotch-Brite™ FS-WL

Круги Scotch-Brite™ FS-WL предназначены для чистовой обработки поверхности и удаления мелких дефектов. Они обеспечивают постоянное качество обработки поверхности без изменения формы и размера детали. Круги Scotch-Brite™ FS-WL используются для обработки изделий из нержавеющей стали, меди, латуни и алюминия. Также круги Scotch-Brite™ FS-WL применяются для обработки изделий из хвойных пород дерева и МДФ, подготовки поверхностей к покрытию грунтом или лаком.

Размер, мм	Плотность, минерал, зернистость и номер изделия					Макс. частота вращения, об/мин
	8A MED	6S FIN	5A MED	2S CRS	2S MED	
150 x 25 x 25	18760	18772	05538	18756	18757	6 000
200 x 50 x 75		18770				4 500

Круги для орбитальных шлифовальных машин

Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ – идеальный инструмент для обработки больших участков поверхности с помощью орбитальных шлифовальных машин. Система крепления «крючок-петля» максимально упрощает установку и замену кругов и позволяет многократно использовать один и тот же круг вплоть до его полного износа.



Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 255P

Круги 3M™ Hookit™ 255P на гибкой бумажной основе предназначены для промежуточной и чистовой обработки массива из любых пород дерева, включая твердолиственные, МДФ, покрытых грунтом поверхностей. Также они могут использоваться для шлифовки твердых синтетических материалов и чистовой обработки металла. Круги 3M™ Hookit™ 255P отличаются высокой скоростью обработки. Специальное пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание, продлевая срок службы круга.

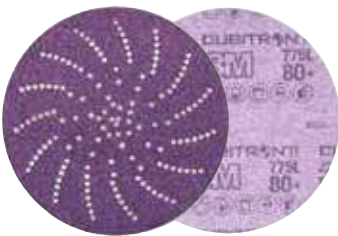
Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия															
			P80	P100	P120	P150	P180	P220	P240	P280	P320	P360	P400	P500	P600	P800	P1000	P1200
125	-	AlOx			60291	60292		60294	60295		60297		60298					
125	5	AlOx	63568	63571	63573	60251	60252		60254		60256		60257	60000				
125	8	AlOx	63569	63570	63572		63110											
150	6	AlOx	63329	63330	63331	63332	63333	63334	63335	63336	63337	63338	63339	63340	63341			
150	9	AlOx	63342		63344	63345	63346	63347	63348	63349	63350		63352	63353				
150	15	AlOx	62934		62936	62937	62938	62939		62941	62942		62944	62945		64885	64884	64883



Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 245

Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 245 с оксидом алюминия на основе из плотной бумаги предназначены для калибровки и промежуточной шлифовки поверхностей из твердых, мягких и смолистых пород дерева, фанеры и облицовочных панелей, паркета, шпатлевок и пластиков. Также круги 3M™ Hookit™ 245 могут использоваться для снятия припусков на металлических поверхностях и подготовки их под покраску.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия				
			P40	P60	P80	P100	P120
150	-	AlOx					01645
150	6	AlOx	01691	01690	01689	01688	01687
150	9	AlOx	00317		00315	00314	



Шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L

Шлифовальные круги 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L – это высокоэффективный абразив для использования с орбитальными шлифовальными машинами. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™, основе из толстой (125 мкм) полиэфирной пленки и новому клеевому составу эти круги отличаются высокой скоростью обработки, большим ресурсом и отличной износостойкостью. Круги 3M™ Cubitron™ II Hookit™ 775L предназначены для съема покрытий (краски, шпатлевки и т.д.), удаления дефектов (царапин), выравнивания текстуры, шлифовки поверхности и подготовки под покрытие и применяются для обработки нержавеющей сталей, черных сталей, цветных металлов, синтетических и композитных материалов, древесины мягких и твемых пород. Круги поставляются как без отверстий так и с отверстиями для пылеотвода Клин Сэндинг, которая позволяет их использовать с оправками любой конфигурацией отверстий.

Размер, мм	Тип отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия						
			80+	120+	180+	220+	240+	320+	400+
125	Спиральные отверстия	AlOx	86822	86823			47097	47081	05058
125	Без отверстий	AlOx	86818	86819	64263		47095	47080	05055
150	Спиральные отверстия	AlOx	86824	86825	64265	86427	47098	47082	05059
150	Без отверстий	AlOx	86820	86821			47096	47099	05056



Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 375L

Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 375L с высококачественным оксидом алюминия на прочной пленочной основе и с пылеотталкивающим покрытием могут использоваться для самого широкого спектра применений благодаря широкому ассортименту зернистостей. Круги 3M™ Hookit™ 375L отличаются высокой прочностью и стойкостью на разрыв, высокой скоростью и исключительно равномерным качеством обработки, стойкостью к засаливанию и большим ресурсом. Круги 3M™ Hookit™ 375L подходят для обработки практически любых материалов: металлов (в грубых зернах), массива и МДФ, грунтов и лаков, твердых синтетических материалов акрила и пластиков.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия				
			P600	P800	P1000	P1200	P1500
150	15	AlOx	86712	86713	86704	86705	86706



Шлифовальные круги 3M™ Hookit™ 266L

Микрошлифовальные круги 3M™ Hookit™ 266L на пленочной основе предназначены для обработки искусственного камня, пластиков, акрилового стекла и лакокрасочных покрытий. Агрессивная и в то же время исключительно тонкая обработка поверхности обуславливается тщательным отбором зерен абразивного минерала в электростатическом поле и особой технологией, обеспечивающей их одинаковую ориентацию относительно основы. Специальное пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание, продлевая срок службы круга. Круги 3M™ Hookit™ 266L можно использовать для шлифовки с водой.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия				
			100 мкм	60 мкм	30 мкм	15 мкм	9 мкм
150	6	AlOx	00138	00136	00133	00131	00130
150	9	AlOx	00147	00145	00142	00140	00139



Мягкие шлифовальные круги 3M™ Hookit™ SoftDisc

Гибкие шлифовальные круги 3M™ Hookit™ SoftBack на полиуретановой основе предназначены для финишной обработки грунтованных поверхностей. С ручным держателем 3M™ 05791 могут использоваться как губка. Круги 3M™ Hookit™ SoftBack подходят как для сухой, так и для влажной шлифовки.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Минерал	Зернистость и номер изделия	
			Тонкая (≈P150-P180)	Супертонкая (≈P280-P320)
150	6	AlOx	60182	60185



Мягкие проставки 3M™ Hookit™

Мягкие проставки 3M™ Hookit™ из вспененного полиуретана используются с кругами 3M™ Hookit™ на бумажной или пленочной основе, чтобы обеспечить более бережную обработку изогнутых деталей, выгнутых и вогнутых поверхностей, закругленных кромок. Мягкие проставки 3M™ Hookit™ позволяют сохранить геометрию деталей даже при работе абразивом грубой зернистости.

Размер, мм	Кол-во отверстий	Номер изделия
150 x 10	15	50396
150 x 10	7	05774

Орбитальные шлифовальные машины

При использовании пневматического инструмента 3M™ важно соблюдать следующие рекомендации:

- ▶ Используйте блок подготовки воздуха для очистки от механических включений, осушения и смазки подаваемого в пневматическую систему воздуха.
- ▶ Внимание: никогда не превышайте давление 6,2 атм. Инструмент может работать с меньшим давлением, но производительность инструмента снижается.
- ▶ Используйте шланг для подачи воздуха диаметром не менее 10 мм и длиной не более 8 м.
- ▶ При частом использовании инструмента смазывайте пневмолинию ежедневно или при снижении мощности машины.
- ▶ По завершении работы продуйте инструмент сжатым воздухом для его очистки.



Пневматические орбитальные шлифовальные машины 3M™ Elite Series

Новые пневматические ОШМ 3M™ Elite Series отличаются высокой надежностью и долговечностью благодаря легкому и прочному алюминиевому корпусу и другим усовершенствованиям конструкции. Они могут работать 24 часа без перерыва, а общий ресурс службы составляет более 2000 часов. Расширенный раструб пылеотвода повышает эффективность удаления продуктов шлифовки, обеспечивая высокое качество обработки и продлевая срок службы абразива. Несмотря на малые размеры и вес, новые ОШМ 3M™ Elite Series отличаются высокой мощностью и производительностью. Новый дизайн корпуса обеспечивает комфортную работу оператора. В зависимости от выбранного типа абразива ОШМ 3M™ Elite Series могут использоваться для обработки любых материалов – от натурального дерева до пластиков. В комплект поставки ОШМ 3M™ Elite Series входит оправка 3M™ Hookit™ соответствующего диаметра.

Диаметр круга, мм	Диаметр орбиты и номер модели			Тип крепления	Частота вращения, об/мин	Мощность, л.с.	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Оправка 3M™ Hookit™
	8 мм	5 мм	2,5 мм						
ОШМ 3M™ Elite Series с внешней системой пылеотвода («под пылесос»)									
75			28505	1/4	12 000	0,28	480	0,644	20350
125		28506	28507	5/16	12 000	0,28	480	0,844/0,826	20353*
150	28502	28508	28509	5/16	12 000	0,28	480	0,918/0,896/0,869	20465*
ОШМ 3M™ Elite Series с встроенной системой пылеотвода («под мешок»)**									
75			28513	1/4	12 000	0,28	480	0,651	20350
125		28514	28515	5/16	12 000	0,28	480	0,850/0,833	20353*
150	28510	28516	28517	5/16	12 000	0,28	480	0,927/0,904/0,874	20465*

* Оправки 3M™ Hookit™ позволяют работать с кругами с любой конфигурацией отверстий для пылеотвода. Идеальная балансировка механизма машинок и оправок обеспечивает существенное снижение уровня вибрации.
** В комплект входит один мешок 3M™ 20452 для сбора пыли и адаптер 3M™ 20453 для установки мешка на ОШМ.



Пневматическая двуручная орбитальная шлифовальная машина 3М™

Пневматическая двуручная ОШМ 3М™ благодаря мощному мотору и большому диаметру орбиты обеспечивает быстрый съем материала при грубом и промежуточном шлифовании. Длинная рукоятка, а так же входящая в комплект боковая ручка, обеспечивают надежный и удобный захват инструмента, что снижает нагрузку на оператора при шлифовке трудных для обработки и вертикальных участков, позволяет при необходимости увеличить нажим на инструмент и повысить контроль за качеством обработки. Пневматическая двуручная ОШМ 3М™ используется с внешней системой пылеотвода (пылесосом). Входящая в комплект поставки оправка 3М™ Hookit™ позволяет работать шлифовальными кругами с любой конфигурацией отверстий. В зависимости от выбранного типа шлифовальных кругов, двуручная ОШМ 3М™ может использоваться для обработки практически любых материалов – массива, МДФ, металла.

Номер модели	Диаметр круга, мм	Диаметр орбиты, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Оправка 3М™ Hookit™
28337	150	10	12 000	336	594	1,32	20465

Дополнительные принадлежности для ОШМ 3М™

Номер изделия	Наименование
20452	Фильтрационный мешок для сбора пыли
20453	Адаптор для фильтрационного мешка
20339	Адаптор для пылеотводного шланга

Принадлежности для подключения ОШМ 3М™ к пылесосу

Номер изделия	Наименование
64418	Адаптер для подключения к пылесосу двух шлангов
64934	Шланг для подключения к пылесосу пневмо ОШМ 5 м
64419	Резиновый переходник для шлангов различных диаметров

Листы и рулоны Scotch-Brite™

Абразивные материалы Scotch-Brite™ в листах и рулонах используются для обработки поверхностей из металлов, натурального дерева и МДФ, искусственного камня и других синтетических материалов. Они обеспечивают эффективную обработку как плоских поверхностей, так и деталей сложных форм и труднодоступных участков без нарушения геометрии. Абразивные материалы Scotch-Brite™ создают равномерную текстуру поверхности без вторичных заусенцев и других дефектов.

Шлифовальные листы Scotch-Brite™

- 7440** Шлифовальные листы коричневого цвета используются для обработки металлов: удаления ржавчины и других сильных загрязнений поверхности. Листы 7440 отличаются очень высокой агрессивностью, что обеспечивает быстрое удаление сильных загрязнений, и исключительной износостойкостью.
- 7446** Шлифовальные листы темно-серого цвета используются для понижения риски на поверхностях из нержавеющей стали и других металлов, выделения текстуры дерева. Листы 7446 характеризуются высокой агрессивностью и обеспечивают поверхность с равномерной, ярко выраженной текстурой.
- 7496** Шлифовальные листы зеленого цвета используются для матирования, очистки и доводки металлических поверхностей, выравнивания текстуры после машинной обработки, удаления ворса на массиве и МДФ. Благодаря средней агрессивности, листы 7496 работают быстро и обеспечивают поверхность с равномерной, не сильно выраженной текстурой.
- 7447** Универсальные шлифовальные листы бордового цвета подходят для самого широкого спектра применений: удаления небольших заусенцев, очистки и матирования металлических поверхностей, восстановления деталей, бывших в эксплуатации, межлаковой шлифовки, нанесения риски на акрил и другие синтетические материалы (матовая поверхность), удаления ворса на массиве и МДФ. Лист 7447 PRO обладает более высокими режущими свойствами и обеспечивает однородный финиш. Повышенная износостойкость.
- 7448** Шлифовальные листы светло-серого цвета используются для чистовой обработки металлов, лаков и грунтов, растирки патины на массиве, нанесения риски на акрил и другие синтетические материалы (шелковистый глянец). Ультратонкая зернистость листов 7448 обеспечивает равномерную матовую текстуру поверхности.
- 7448 PRO**
- 7498** Безабразивные листы белого цвета применяются для чистовой обработки и полировки нержавеющей стали, алюминия и других цветных металлов, чистовой обработки лаковых покрытий. Листы 7498 не оставляют царапин на обрабатываемой поверхности и могут использоваться с полировальными пастами и жидкими моющими средствами.



Размер, мм	Минерал, зернистость, цвет и номер изделия					
	A MED	S MED	A FIN	A VFN	S UFN	TYPE T
158 x 224	07440	07446	07496	07447 07447 PRO	07448 07448 PRO	07498

Шлифовальные рулоны Scotch-Brite™

Шлифовальные рулоны Scotch-Brite™ используются для очистки, промежуточной и чистовой обработки металлических поверхностей, подготовки поверхности под покрытие грунтом и межлаковой шлифовки, удаления поднятого грунтом или лаком ворса массива и МДФ, матирования акрила и синтетических материалов. Рулоны Scotch-Brite™ легко разделяются на полосы необходимой длины, которые также можно использовать не только для работы вручную, но и на орбитальных или плоскошлифовальных машинах.



Код продукта	Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия	
		A VFN	S UFN
CF-RL	300 x 10 000		58356
	100 x 10 000	07612	
PS-RL	115 x 10 000	62139	62140

Шлифовальные губки

Абразивные губки 3М™ из вспененного полиуретана предназначены для ручной обработки поверхностей сложного профиля с многочисленными труднодоступными пазами и углублениями, недоступными для других инструментов и материалов.



Односторонние губки 3М™ Стандарт

Односторонние губки 3М™ Стандарт – идеальный инструмент для шлифовки МДФ, грунтов, а также подготовки поверхности под окраску. Отличительными особенностями односторонних губок 3М™ Стандарт являются агрессивная шлифовка, стабильный результат обработки и хорошее соотношение цены и качества.

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA*
963472	140 x 114 x 5	AlOx	Средняя (MED)	P80-P100
963473	140 x 114 x 5	AlOx	Тонкая (FIN)	P150-P180
963474	140 x 114 x 5	AlOx	Супертонкая (SFN)	P280-P320



Двусторонние губки 3М™ Hi-Flex

Шлифовальные губки 3М™ Hi-Flex с абразивным покрытием с двух сторон отличаются особой эластичностью и большим сроком службы. Они предназначены для промежуточной шлифовки лакированных и грунтованных поверхностей.

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Зернистость	Соответствие FEPA*
63202	125 x 98 x 13	SiC	Средняя (MED)	P80-P100
63201	125 x 98 x 13	SiC	Тонкая (FIN)	P150-P180
68025	125 x 98 x 13	SiC	Супертонкая (SFN)	P280-P320

* Качество поверхности соответствует получаемому после обработки гибким абразивом указанных зернистостей.



Четырехсторонние губки 3М™

Шлифовальные губки 3М™ со специальным абразивным покрытием на четырех гранях предназначены для шлифовки массива, МДФ и грунтов. Жесткие ребра губки позволяют обрабатывать внутренние углы изделий. Существует два варианта жесткости: жесткие губки – для плоских поверхностей, мягкие губки – для более сложных поверхностей.

Номер изделия	Размер, мм	Минерал	Жесткость	Зернистость	Соответствие FEPA*
63219	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Грубая (CRS)	P40-P60
63220	100 x 68 x 26	AlOx	Мягкая	Грубая (CRS)	P40-P60
63199	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Средняя (MED)	P80-P100
63200	100 x 68 x 26	AlOx	Мягкая	Средняя (MED)	P80-P100
63197	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Тонкая (FIN)	P150-P180
63198	100 x 68 x 26	AlOx	Мягкая	Тонкая (FIN)	P150-P180
68036	100 x 68 x 26	AlOx	Жесткая	Супертонкая (SFN)	P280-P320

* Качество поверхности соответствует получаемому после обработки гибким абразивом указанных зернистостей.

Шлифовальные листы и рулоны

Шлифовальные листы и рулоны для ручных работ являются универсальным абразивным инструментом для обработки изделий из массива, ДСП и МДФ, а также для шлифовки лакокрасочных покрытий, грунтованных и шпаклеванных поверхностей, очистки металла.



Шлифовальные листы и рулоны 3М™ 618

Шлифовальные листы и рулоны 3М™ 618 на эластичной бумажной основе А-плотности предназначены для сухой шлифовки деталей из массива, МДФ, пластика, а также грунтованных, окрашенных или покрытых лаком поверхностей. Они применяются для зашлифовки мелких дефектов и чистовой обработки. Пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание абразива, увеличивая его срок службы.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия							
		P80	P100	P120	P180	P240	P280	P320	P400
Шлифовальные листы 3М™ 618									
230 x 280	SiC	02631	02565	02564	02562	02560	02559	02558	02556
Шлифовальные рулоны 3М™ 618									
				04612	04660	04645		04655	



Шлифовальные рулоны 3М™ 314D

Универсальные шлифовальные рулоны 3М™ 314D на гибкой тканевой основе используются на плоскошлифовальных машинах. Главными достоинствами шлифовального материала являются мягкость и гибкость, а также возможность легко отделять (отрывать) от рулона куски необходимого размера, сворачивать их необходимым образом и вручную обрабатывать труднодоступные участки. При этом зерна абразивного минерала не осыпаются. Абразивный материал 3М™ 314D предназначен для очистки металлических поверхностей от загрязнений, например, ржавчины, масла, краски, промежуточной шлифовки массива и МДФ, удаления небольших заусенцев.

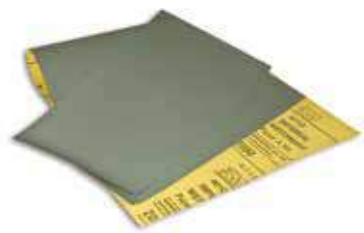
Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия					
		P80	P120	P150	P180	P240	P320
115 x 50 000	AlOx	62912	62914	62915	62916	62918	62919



Водостойкие шлифовальные листы 3М™ Wetordry™ 734

Шлифовальные листы 3М™ Wetordry™ 734 на гибкой водостойкой бумажной основе используются для сухой и влажной шлифовки вручную или с плоскошлифовальной машиной. Листы 3М™ Wetordry™ 734 применяются для обработки грунтов и промежуточных слоев лака перед окончательной окраской или лакировкой. Это идеальный абразивный материал для обработки синтетических смол, красок и нитрокомбилаков.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия											
		P80	P120	P180	P220	P240	P280	P320	P400	P600	P800	P1000	P1200
230 x 280	SiC	02022	02020	02018	02015	02014	02013	02012	02010	02008	02007	02006	02005



Водостойкие шлифовальные листы
3M™ Wetordry™ 401Q

Шлифовальные листы 3M™ Wetordry™ 401Q на эластичной водостойкой бумажной основе используются для сухой и влажной шлифовки. Они обладают увеличенным сроком службы и обеспечивают агрессивное резание и финишное качество обработки. Листы 3M™ Wetordry™ 401Q применяются для удаления дефектов лакокрасочных покрытий и подготовки поверхности перед полировкой.

Размер, мм	Минерал	Зернистость и номер изделия	
		P1500	P2000
140 x 230	SiC	02048	02049



Резиновый шлифок 3M™ 05519

Гибкий резиновый шлифок 3M™ 05519 используется для крепления шлифовальных листов. Рекомендуется использовать при шлифовке плоских поверхностей, чтобы обеспечить равномерность обработки. Может применяться как при сухой шлифовке, так и при шлифовке с водой.

Номер изделия	Наименование	Размер, мм
05519	Резиновый шлифок	70 x 125



Шлифовальные мини-рулоны 3M™ Stikit™ 426U

Шлифовальная бумага 3M™ Stikit™ 426U в мини-рулонах предназначена для ручной обработки массива, МДФ, грунтов, шпатлевок и лакокрасочных покрытий. Специальное пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание, продлевая срок службы абразива. Самоклеящийся слой, нанесенный по всей длине рулона, позволяет надежно закреплять абразив на шлифке 3M™ 45203. Шлифок 3M™ 45203 одновременно является и диспенсером для рулона, позволяя всегда иметь свежий абразив под рукой и быстро заменять отработавший. Закругленная передняя часть шлифка обеспечивает равномерную обработку поверхности, помогая избежать случайного нанесения глубоких царапин.

Номер изделия	Минерал	Зернистость	Размер, мм
27809	SiC	P100	63 x 1,38
27811	SiC	P150	63 x 2,03
27812	SiC	P180	63 x 2,16
27813	SiC	P220	63 x 2,41



Полировальные пасты

Полировальные пасты и полировальные круги подбираются в зависимости от типа и цвета обрабатываемого покрытия и использовавшейся на предыдущих этапах абразивной обработки.

Пасты полировальные 3M™ Finesse-it™ и 3M™ Industrial



Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 81820

Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 81820 позволяет получить глянец на искусственном камне, прозрачных лаках, лакокрасочных покрытиях, большинстве полимерных материалов.

Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 13084

Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 13084 используется после абразивной обработки для удаления следов шлифовки и мелких дефектов, например, после шлифовки кругом P1500. Паста дает хороший глянец, прежде всего, на светлых поверхностях.

Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 82878

Финишная полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 82878 используется для окончательной полировки гляцевых поверхностей. Она убирает эффект круговой голограммы, который может оставаться после предыдущих шагов обработки. Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 82878 не содержит силикона и воска, поэтому она не оставляет следов на поверхности и обеспечивает блеск в течение долгого времени. Эта полировальная паста подходит для обработки любых поверхностей, в том числе темных и ярких насыщенных цветов.

Полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 06002

Очень тонкая полировальная паста 3M™ Finesse-it™ 06002 используется для окончательной обработки гляцевых поверхностей. Она убирает эффект круговой голограммы, который может оставаться после предыдущих шагов обработки.

Полировальные пасты 3M™ Finesse-it™ поставляются в бутылках по 1 галлону (3,785л). Для большего удобства используйте бутылку для полировальной пасты 3M™ 37720 емкостью 350мл.





Полировальные пасты 3M™ Industrial

Полировальные пасты 3M™ Industrial специально разработаны для полировки мебельных красок и лаков, искусственного камня и других синтетических материалов. Благодаря своей агрессивности, они быстро и без остатка располировываются, не оставляя «мутного пятна» на поверхности, существенно ускоряя процесс обработки. Пасты 3M™ Industrial более жирные, чем другие полировальные пасты, что значительно уменьшает расход и снижает затраты. Полировальные пасты 3M™ Industrial не имеют запаха, что создает более комфортные условия работы для оператора, и негорючие, что снижает риск возникновения пожара. Пасты поставляются в удобных литровых бутылках.

Номер изделия	Наименование	Особенности
81824 А	Полировальная паста для промышленности	удаляет риск уже после зерна Р1200
81825	Финишная полировальная паста	придает высокий глянец (80-95 глосс)



Полировальная паста 3M™ Marine 09019

Специальная полировальная паста 3M™ Marine 09019 предназначена для полировки и восстановления глянца на металлических поверхностях: удаления следов коррозии, окисления, тусклости и т.д. Паста 3M™ Marine идеально работает на нержавеющей стали, бронзе, латуни, меди и хrome. Паста поставляется в банках по 500 г.



Электрическая полировальная машина 3M™

Благодаря идеальному распределению веса, специальному дизайну передней части машины и входящей в комплект боковой рукоятке, электрическая полировальная машина 3M™ 64392 является универсальным инструментом для полировки горизонтальных и вертикальных поверхностей и труднодоступных участков. Все компоненты полировальной машины 3M™ 64392 отлично сбалансированы, что обеспечивает минимальный уровень вибрации и снижает нагрузку на оператора. Бесступенчатый регулятор скорости вращения позволяет выбрать оптимальный режим обработки для любой поверхности. Оправка и полировальные круги в комплект поставки не входят.

Номер модели	Макс. диаметр круга, мм	Частота вращения, об/мин	Регулятор скорости	Мощность, Вт	Вес, кг	Крепление
64392	200	700-1 850	Есть	1 100	1,9	M14



Орбитальная полировальная машина 3M™

Легкая и эргономичная пневматическая орбитальная полировальная машина 3M™ 20350 делает работу оператора более комфортной и производительной. Небольшие размеры и малый вес машины позволяют лучше контролировать процесс полировки. Большой диаметр орбиты обеспечивает высокую скорость полировки. Оправка 3M™ Hookit™ 20350 для крепления полировальных кругов входит в комплект поставки.

Номер модели	Диаметр круга, мм	Диаметр орбиты, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Крепление	Оправка 3M™ Hookit™
28333	75	12	11 000	194	481	0,82	1/4	20350

Полировальные круги



Жесткие фетровые полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Жесткие фетровые полировальные круги 3M™ Finesse-it™ предназначены для полировки металлических поверхностей с использованием любых нежидких полировальных паст. Это эффективное решение для обработки больших участков поверхности нержавеющей стали и других металлов.

Шерстяные полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Шерстяные полировальные круги 3M™ Finesse-it™ отличаются высокой агрессивностью обработки, обеспечивая высокий глянец поверхности. Они используются на первом этапе полировки для выведения риски после подготовки поверхности микроабразивом. Шерстяные полировальные круги обработаны специальным образом, чтобы исключить выпадение ворса в процессе полировки.

Мягкие фетровые полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Мягкие фетровые полировальные круги 3M™ Finesse-it™ предназначены для второго шага полировки твердых синтетических материалов, например, акрилового стекла или искусственного камня. Также они могут использоваться для тонкой полировки нержавеющей стали.

Красные поролоновые полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Новые рельефные полировальные круги 3M™ Finesse-it™ красного цвета используются для обработки 2-х компонентных лаков на первом этапе полировки для выведения риски после подготовки поверхности микроабразивом Р1500. Более агрессивны по сравнению с оранжевыми полировальными кругами. Рельефная поверхность этих полировальников способствует охлаждению зоны обработки в процессе полировки. Сочетание характеристик материала, из которого изготовлены эти полировальные круги, обеспечивают их большой ресурс.

Оранжевые поролоновые полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Рельефные полировальные круги 3M™ Finesse-it™ оранжевого цвета используются на первом этапе полировки для выведения риски после подготовки поверхности микроабразивом Р1500. Рельефная поверхность этих полировальников способствует охлаждению зоны обработки в процессе полировки. Сочетание характеристик материала, из которого изготовлены эти полировальные круги, обеспечивают их большой ресурс.

Черные поролоновые полировальные круги 3M™ Finesse-it™

Рельефные полировальные круги 3M™ Finesse-it™ черного цвета используются для обработки 2-х компонентных лаков на втором этапе полировки для удаления эффекта круговой голограммы, который может возникнуть после обработки агрессивной пастой. Рельефная поверхность этих полировальников способствует охлаждению зоны обработки в процессе полировки. Сочетание характеристик материала, из которого изготовлены эти полировальные круги, обеспечивают их большой ресурс.

Темно-серые поролоновые полировальные круги 3M™ Perfect-it™

Рельефные полировальные круги 3M™ Perfect-it™ темно-серого цвета используются на втором этапе полировки для удаления эффекта круговой голограммы, который может возникнуть после обработки агрессивной пастой. Рельефная поверхность этих полировальников способствует охлаждению зоны обработки в процессе полировки. Сочетание характеристик материала, из которого изготовлены эти полировальные круги, обеспечивают их большой ресурс.

При необходимости полировальники можно легко промыть водой, чтобы удалить остатки полировальной пасты после использования и таким образом продлить срок службы.

Тип круга	Тип	Цвет	Размер и номер изделия			
			75 мм	80 мм	125 мм	133 мм
Фетровый	Жесткий	Белый, красный логотип	09357		09358	
Шерстяной	Ворс 17,5 мм	Белый	85099			01927
Шерстяной	Ворс 23,8 мм	Белый				85083
Фетровый	Мягкий	Белый, черный логотип	09390		09391	
Поролоновый	Рельефный	Красный		65875		
Поролоновый	Рельефный	Оранжевый		60108		60107
Поролоновый	Рельефный	Черный		65879		
Поролоновый	Рельефный	Темно-серый	05726			05727

Шлифовальные ленты

Шлифовальные ленты 3M™ могут быть изготовлены любого необходимого размера.



Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F могут использоваться для обработки любых металлов и сплавов – от алюминия и меди до нержавеющей стали и титана. Охлаждающие присадки позволяют избежать прижогов на чувствительных к нагреву металлах. Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F предназначены для операций, связанных со съемом металла, для удаления дефектов и шлифовки поверхности, и могут использоваться как на ленточных шлифовальных станках, так и с ручным шлифовальным инструментом. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 984F шлифуют до 2 раз быстрее и служат до 4 раз дольше, чем другие шлифленты с керамическим зерном, повышая производительность и снижая затраты на шлифовальные операции.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
Керамический AlOx точной формы	P36+	P60+	P80+		до 1 320



Шлифовальные ленты 3M™ 967F

Шлифовальные ленты 3M™ 967F на жесткой полиэфирной основе предназначены для операций с большим съемом металла. Ленты 3M™ 967F специально разработаны для шлифовки твердых металлов и сплавов и чувствительных к нагреву металлов: титана, нержавеющей стали, никель-кобальтовых сплавов. Шлифленты 3M™ 967F обладают большим ресурсом и отличаются постоянно высокой производительностью на протяжении всего срока службы. Ленты 3M™ 967F используются только для сухой шлифовки при сильном прижиме.

Минерал	Зернистость			Ширина, мм
Керамический AlOx	P24	P36		до 1 320



Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A на гибкой, но прочной основе из смесовой ткани, предназначены для работы с небольшим или средним прижиме на ручных ленточных шлифовальных машинах и на ленточных шлифовальных станках. Они подходят для обработки широкого спектра металлов и сплавов – черных и нержавеющей сталей, алюминия и многих других. Благодаря керамическому зерну точной формы 3M™ шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A отличаются большим ресурсом и очень высокой производительностью, а благодаря шлифовальным присадкам еще и меньшим нагревом обрабатываемой поверхности. Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 947A используются для обработки турбинных лопаток, медицинского и другого прецизионного инструмента, труб, емкостей.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
Керамический AlOx	P40	P60	P80	P120	до 1 320



Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 784F

Шлифовальные ленты 3M™ Cubitron™ II 784F на прочной основе из гибкой полиэстеровой ткани оптимальны для работы со средней силой прижима. Ручная подача заготовки. Подходит для обработки любых металлов и сплавов.

Минерал	Зернистость							Ширина, мм
Керамический AlOx точной формы	P36	P50	P60	P80	P120	P150	P180	до 1 320



Шлифовальные ленты 3M™ 384F

Настоящая "рабочая лошадка" среди шлифовальных лент, предназначена для широкого спектра применений. Стабильно высокий результат при работе на любых металлах, отличное соотношение цены и качества. Идеальна для ручной обработки.

Минерал	Зернистость											Ширина, мм
Керамический AlOx точной формы	P36	P50	P60	P80	P120	P150	P180	P220	P240	P320	P400	до 1 320



Шлифовальные ленты 3M™ 777F

Шлифовальные ленты 3M™ 777F на основе из влагостойкого полиэфирного полотна могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки. Охлаждающие присадки позволяют обрабатывать чувствительные к нагреву металлы: нержавеющую сталь, высоколегированную сталь, никель, кобальт и другие. Шлифовальные ленты 3M™ 777F используются для широкого спектра применений – зачистки сварных швов, удаления дефектов, шлифовки поверхности. Пылеотталкивающее покрытие предотвращает засаливание.

Минерал	Зернистость							Ширина, мм
Керамический AlOx	P36	P60	P80	P100	P120	P150	P180	до 1 320



Шлифовальные ленты 3M™ 707F

Шлифовальные ленты 3M™ 707E на основе из высокоэластичного вязкого полотна предназначены для промежуточной шлифовки и обработки деталей сложной формы и радиусных поверхностей. Они идеально подходят для работы на провисе. Ленты 707E могут использоваться для обработки любых металлов, включая чувствительные к нагреву. Они также эффективно работают, не засаливаясь, на алюминии.

Минерал	Зернистость		Ширина, мм
Керамический AlOx	P120	P150	до 1 320



Шлифовальные ленты 3M™ 577F

Универсальные шлифовальные ленты 3M™ 577F на высокопрочной полиэфирной основе предназначены как для грубой обработки, так и для промежуточных и доводочных операций при слабом прижиме. Ленты 3M™ 577F используются для обработки любых металлов, включая чувствительные к нагреву. Шлифленты 3M™ 577F могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
AlZn	P36	P60	P80	P120	до 1 320



Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 237AA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 237AA на полугибкой хлопковой основе предназначены только для сухой шлифовки при слабом и среднем прижиме. Они используются для финишной шлифовки и полировки нержавеющей стали, титана, кобальтовых и никелевых сплавов, других металлов и сплавов. Также шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 237AA могут использоваться для поперечной шлифовки лаков, грунтов, полиуретановых и полиэфирных наполнителей и покрытий, лакированного шпона и панелей МДФ.

Минерал	Зернистость						Ширина, мм
AlOx	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 660



Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 253FA

Полуэластичные шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 253FA на особо прочной полиэфирной основе предназначены для чистовой обработки при среднем прижиме. Они могут использоваться как для сухой, так и для влажной шлифовки. Это эффективное решение для обработки нержавеющей стали, никелевых и кобальтовых сплавов, хрома, титана. Ленты 3M™ Trizact™ 253FA обеспечивают постоянно высокое качество обработки и отличаются большим ресурсом.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
AlOx	P45	P30	P16	P6	до 635



Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 307EA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 307EA на основе из мягкой вискозной ткани предназначены для чистовой обработки всухую при легком и среднем прижиме или на провисе. Ленты 3M™ Trizact™ 307EA снимают минимальный слой металла, однако обеспечивают выведение риски после предыдущих этапов обработки. С их помощью можно получить качество поверхности, близкое к полировке. Ленты 3M™ Trizact™ 307EA могут использоваться для обработки любых металлов. Также шлифленты 3M™ Trizact™ 307EA используются для шлифовки лаков, грунтов и МДФ. Мягкая основа позволяет применять эти шлифовальные ленты для обработки деталей с несложным профилем: фасадов, кромок панелей, погонажных изделий, – с использованием прижимного утюжка по форме профиля.

Минерал	Зернистость						Ширина, мм	
AlOx	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 610	



Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 953FA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 953FA на особо прочной жесткой полиэфирной основе предназначены для бесцентрового и плоского шлифования с водой. Благодаря керамическому зерну, эти ленты отличаются высокой агрессивностью, а при небольшом прижиме демонстрируют большой ресурс. Ленты 3M™ Trizact™ 953FA подходят для обработки любых металлов и сплавов. Типичные применения включают полировку плоских заготовок из нержавеющей стали, шлифовку, подготовку под термическое напыление и полировку труб.

Минерал	Зернистость								Ширина, мм
Керамический AlOx	A300	A160	A100	A65	A45	A30	A16	A6	до 635



Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 337DC

Особенности строения шлифовальных лент 3M™ Trizact™ 337DC обеспечивают съем металла с одновременным финишированием поверхности. Они также используются для подготовки к полировке шлифовальными лентами 3M™ Trizact™ 237AA. Ленты 3M™ Trizact™ 337DC подходят для обработки любых металлов, включая нержавеющую сталь и алюминий. Они отличаются постоянно равномерным качеством обработки и большим ресурсом. Ленты 3M™ Trizact™ 337DC предназначены только для сухой шлифовки.

Минерал	Зернистость				Ширина, мм
AlOx	A300	A160	A100	A45	до 635



Шлифовальные ленты Scotch-Brite™ SC-BL

Шлифовальные ленты Scotch-Brite™ SC-BL предназначены для доводки и финишной обработки металлических поверхностей. Они используются для очистки поверхности, удаления заусенцев, выравнивания текстуры поверхности и нанесения направленной риски (сатинирования). Ленты Scotch-Brite™ SC-BL подходят для обработки любых металлов и могут использоваться как на шлифовальных станках, так и с ручным шлифовальным инструментом.

Минерал, зернистость и цвет					Ширина, мм
A CRS	A MED	A VFN			до 1 360
			S SFN	Type T	До 1 270



Шлифовальные ленты 3M™ 341D

Универсальные шлифовальные ленты 3M™ 341D на плотной хлопковой основе используются для обработки твердых и мягких пород дерева, паркета, цветных металлов, малоуглеродистых сталей, кожи. Они могут использоваться на любом ленточно-шлифовальном оборудовании – на станках (включая широколенточные) и на ручном инструменте.

Минерал	Зернистость					Ширина, мм
AlOx	P40	P60	P80	P100	P120	до 1 320



Шлифовальные ленты 3M™ 241UZ

Шлифовальные ленты 3M™ 241UZ на очень плотной бумажной основе – универсальный абразивный инструмент для мебельной промышленности и других отраслей, связанных с деревообработкой. Они предназначены для калибровки, промежуточной и финишной обработки натурального дерева любых пород, смолистой и несмолистой ДСП, МДФ, грунтов, лаков, синтетических материалов. Специальные пылеотталкивающие присадки предотвращают засаливание абразива, обеспечивая высокое качество обрабатываемой поверхности и продлевая срок его службы.

Минерал	Зернистость								Ширина, мм
AlOx	P60	P80	P100	P120	P220	P240	P320	P400	до 1 400



Пневматический ленточный напильник 3M™

Ленточный шлифовальный напильник 3M™ с пневмоприводом разработан для обработки труднодоступных мест. Небольшой вес инструмента и возможность поворачивать рабочую часть на 360° позволяют достаточно легко добраться до самых неудобных участков. Специальный механизм крепления шлифовальной ленты позволяет быстро производить ее замену. Эргономичный дизайн и специальное покрытие рукоятки напильника делают работу этим инструментом комфортной. В комплект поставки входит стандартная насадка 3M™ 28368 для шлифовальных лент 13x457мм.

Номер модели	Частота вращения, об/мин	Скорость ленты, м/с	Мощность, Вт	Вес, кг	Размер ленты, мм	Стандартная насадка
28366	22 000	25	372	1,3	13x457	28368



Материалы для удаления дефектов ЛКП

Микрофинишные абразивы 3M™ Trizact™ Finesse-it™ предназначены для устранения точечных дефектов лакокрасочных покрытий. Их малый – всего 35 мм – диаметр позволяет производить обработку без повреждения прилегающих участков поверхности. В результате полностью исключается перекрашивание готового изделия и существенно сокращаются затраты времени на ремонт покрытия.



Микрофинишные круги 3M™ Trizact™ Finesse-it™ 466LA

Высокопроизводительные микрофинишные круги 3M™ Trizact™ Finesse-it™ 466LA на самоклеящейся пленочной основе обеспечивают удаление дефекта за считанные секунды. Они предназначены для шлифовки твердых лаков и полимерных материалов. Уникальная технология нанесения абразивного слоя на основу обеспечивает равномерную, контролируемую обработку материала, быстрое удаление дефекта и очень долгий срок службы. Фестончатый край кругов гарантирует отсутствие зарезов на поверхности. Остающаяся после шлифовки кругом 3M™ Trizact™ Finesse-it™ 466LA риска легко заполировывается.

Размер, мм	Край	Минерал	Зернистость, цвет и номер изделия	
			A7	A5
35	фестончатый	SiC	62302	61637
32	прямой	SiC		56251



Орбитальная мини-шлифовальная машина 3M™

Пневматическая орбитальная мини-шлифовальная машина 3M™ 63374 для удаления точечных дефектов ЛКП имеет компактные размеры, небольшой вес и эргономичную форму корпуса, пониженный уровень вибрации и тихий ход, что позволяет оператору работать с меньшим напряжением и более производительно. Конструкция машины и точная балансировка механизма обеспечивают отличный обзор дефектного участка и полный контроль обработки. Шлифовальная машина 3M™ 63374 обеспечивает максимальную эффективность микрофинишных кругов 3M™ Trizact™ Finesse-it™.

Номер модели	Диаметр круга, мм	Диаметр орбиты, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, Вт	Расход воздуха, л/мин	Вес, кг	Оправка 3M™ Roloc™
63374	32-36	5	8 000	201	424	0,45	02345



Пылеудаляющие салфетки Scotch-Brite™ 2011

Высокоэффективные пылеудаляющие салфетки Scotch-Brite™ 2011 используются для удаления продуктов шлифовки, чтобы исключить привнесение вторичных дефектов при последующей шлифовке более тонким зерном или полировке, что особенно важно для глянцевых поверхностей. Особая тканая структура из микроволокон позволяет быстро удалить с обрабатываемой поверхности любые загрязнения и влагу. Разные цвета позволяют использовать разные салфетки для удаления разных типов загрязнений. Салфетки Scotch-Brite™ 2011 выдерживают 300 циклов стирки.

Размер, мм	Цвет и номер изделия	
320 x 360	2011B	2011Y

Материалы для обработки стекла



Шлифовальные круги 3M™ Trizact™ 268XA и 568XA

Микрошлифовальные круги 3M™ Trizact™ 268XA и 568XA на самоклеящейся пленочной основе предназначены для удаления царапин и восстановления глянца поверхности силикатного стекла. Шлифовка производится последовательно кругами 3M™ Trizact™ 268XA разной зернистости с небольшим количеством воды и завершается полировкой кругом 3M™ Trizact™ 568XA. После каждого этапа шлифовки требуется тщательно очищать поверхность от продуктов шлифовки. Технология нанесения абразива на основу обеспечивает быстроту обработки и высокое качество поверхности.

Размер, мм	Минерал	Зернистость (размер дефекта), цвет и номер изделия				Оправка 3M™ Stikit™
		A35 (>0,02мм)	A10 (<0,02мм)	A5 (<0,005мм)	P (<0,002мм)	
125	AlOx	88930	88928	88925		09339
125	CeOx				88923	09339



Полировальная паста 3M™ 60150 для стекла

Полировальная паста 3M™ 60150 с оксидом церия используется с жестким фетровым полировальным кругом 3M™ 09358 для восстановления прозрачности, удаления небольших дефектов и кислотных пятен на стекле. Паста поставляется в удобной для использования литровой бутылки.



Алмазные шлифовальные губки 3M™ 6200J

Алмазные шлифовальные губки 3M™ 6200J применяются для обработки стекла (и других плохо поддающихся обработке материалов, например, камня, керамики и др.) вручную. С их помощью можно исправить непрошлифованный участок поверхности, удалить сколы, притупить кромку.

Размер, мм	Зернистость, цвет и номер изделия				
90 x 55 x 25	6200N250	6200N125	6200N74	6200N40	6200N20



Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 272LA

Шлифовальные ленты 3M™ Trizact™ 272LA используются для полировки кромки или удаления дефектов и восстановления глянца поверхности стекла. Обработка производится последовательно лентами разной зернистости. Ленты 3M™ Trizact™ 272LA отличаются высокой стойкостью, стабильным качеством и высокой производительностью. Ленты 3M™ Trizact™ 272LA могут быть изготовлены практически любого размера.

Зернистость и цвет ленты	Полировка отшлифованной кромки	Удаление царапин (размер царапин)
A35	Первый шаг полировки >> полуматовая кромка	>0,02мм
A10	Второй шаг полировки >> полупрозрачная кромка	<0,02мм
A5	Третий шаг полировки >> прозрачная кромка	<0,005мм

Технология обработки искусственного камня

Обработка искусственного камня начинается с подготовки поверхности микрошлифовальными кругами на пленочной основе 3M™ Hookit™ 266L. Высокая агрессивность этих кругов позволяет за короткое время получить поверхность отличного качества, что сокращает время обработки на следующих стадиях.

Далее для получения матовой или полуглянцевой поверхности используются шлифовальные листы Scotch-Brite™ 07447 или 07448 соответственно. На плоских участках для сокращения времени обработки листы Scotch-Brite™ используются с орбитальной шлифмашиной – сетчатая поверхность листа легко крепится к оправке 3M™ Hookit™.

Для достижения высокого глянца последовательно используются полировальные пасты 3M™ Industrial 81824 и 81825.

Пошаговая технология обработки искусственного камня

	Требуемое качество поверхности и рекомендуемая последовательность продуктов		
	Матовая (20)	Полуглянец (45)	Высокий глянец (80+)
Этап 1. Удаление царапин, подготовка под окончательную шлифовку	775L 80+	775L 80+	775L 80+
Этап 2. Окончательная шлифовка	775L 120+ 775L 180+ 775L 240+ Scotch-Brite™ 7447 PRO	775L 120+ 775L 180+ 775L 240+ 775L 320+ 775L 400+ Scotch-Brite™ 7447 PRO/7448 PRO	266L 100 мкм 266L 60 мкм 266L 30 мкм 266L 15 мкм 266L 9 мкм
Этап 3. Полировка			Полировальная паста 3M™ Industrial 81824 с полировальным кругом 3M™ 09358 (для светлых цветов)
			Полировальная паста 3M™ Industrial 81825 с полировальным кругом 3M™ 09391 (для светлых цветов)

Для удаления продуктов шлифовки и остатков полировальной пасты используйте разноцветные пылеудаляющие салфетки Scotch-Brite™ 2011.

Таблица соответствия зернистостей

Обозначение зернистостей абразивных материалов Scotch-Brite™

Международное название	Краткое обозначение	Русское описание
EXTRA COARSE	XCS	очень грубое зерно
COARSE	CRS	грубое зерно
MEDIUM	MED	среднее зерно
FINE	FIN	тонкое зерно
VERY FINE	VFN	очень тонкое зерно
SUPER FINE	SFN	супертонкое зерно
ULTRA FINE	UFN	ультратонкое зерно
EXTRA FINE	XFN	экстратонкое зерно
TYPE T	T	безабразивный материал

Таблица соответствия зернистостей

ГОСТ 3647-80	FEPA		ANSI		3M				Scotch Brite			
	Зернистость	Размер зерна (µm)	Зернистость	Размер зерна Size (µm)	Зерно точной формы PSG	Trizact	Micron	Алмазные губки	Губки / Рулоны	Объемные круги / Щетки	Ленты	Круги
Съём материала	80	P24	764			24+						
		P30	642									
	50	P36	538			36+						
	40	P40	425			40+						
	32	P50	336	60	331	50+						
	25	P60	269	80	253	60+		N250				
Финишная обработка	16	P80	201			80+	A300	180µ				Extra Coarse
		P100	162	100	187	100+		150µ				
	12	P120	125	120	135	120+	A160	120µ			Coarse	Coarse
	10	P150	100	150	112	150+		100µ				
	8	P180	82,0	180	84	180+	A110	80µ				
						A100				Extra Coarse	Medium	
	6	P220	68,0	220	78	220+	A90	70µ				Medium
	M63	P240	58,5			240+	A80	60µ	Coarse	Coarse	Fine	
	M50	P280	52,2	240	50		A65	50µ				
		P320	46,2			320+			Medium	Medium	Very Fine	Fine
Полировка		P360	40,5	280	42		A60					
		P400	35,0	320	34	400+	A45	40µ	Fine			
		P500	30,2									
	M28	P600	25,8	360	28		A40		Very Fine	Fine	Super Fine	Very Fine
		P800	21,8	400	23		A30	30µ				
	M20	P1000	18,3	500	18			20µ	Super Fine			
	M14	P1200	15,3	600	14		A20	15µ				Super Fine
							A16		Ultra Fine	Very Fine		
	M10	P1500	12,6				A10	12µ				
	M7	P2000	10,3	800	11		A6	9µ		Super Fine		
	M5	P2500	8,4	1000	8			7µ	Extra Fine	Ultra Fine		
				1200	6		A5	6µ				
							A3	3µ				



Абразивные материалы
3М Россия

108811, г. Москва, п. Московский,
Киевское ш., 22-й км, домовл. 6, стр. 1,
Офисный парк «Comcity»
Тел.: +7 (495) 784 7474 (многоканальный)
Тел.: +7 (495) 784 7479 (call-центр)
Факс: +7 (495) 784 7475
www.3mabrasives.ru
www.3MRussia.ru

3М Kazakhstan,
ТОО «3М Казахстан»
Бизнес-центр «Koktem» 2, , ул. Фонвизина 17 а,
3-ий этаж, 050051, Алматы, Казахстан
Телефон: +7 727 333 00 00

Представительство 3М (East)
AG в Беларуси
Бизнес-центр «Омега Тауэр», пр.
Дзержинского, 57, 5-ый этаж,
220089 Минск, Беларусь
Телефон: 375 17 372 79 69

3М, логотип 3М, Cubitron, Scotch-Brite, Trizact, Hookit, Roloc, Finesse-it, Stikit, Green Corps, Wetordry, Perfect-it, Aura, Cool Flow, Secure Fit, DF являются зарегистрированными товарными знаками компании «3М Компани». Авторские права на фотографии, содержание и стиль любой печатной продукции принадлежат компании «3М Компани».
© 3М 2017. Все права защищены